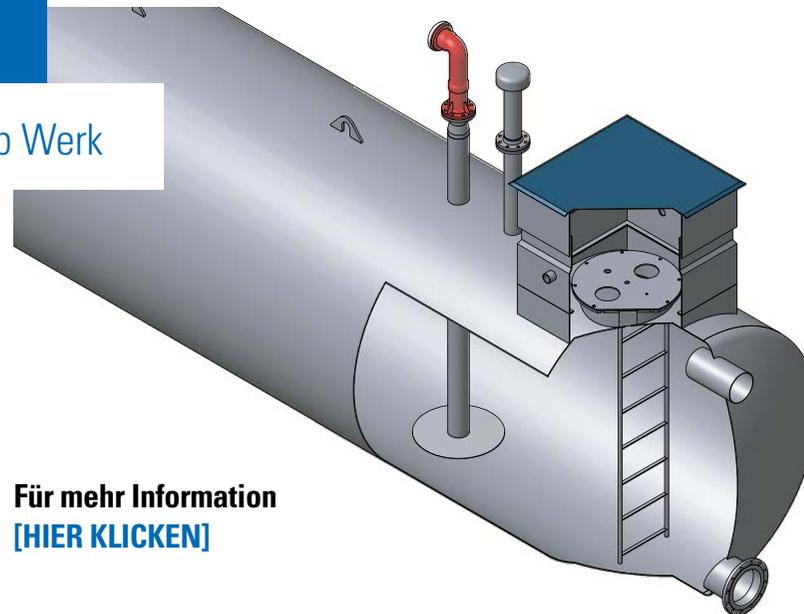


LÖSCHWASSERBEHÄLTER

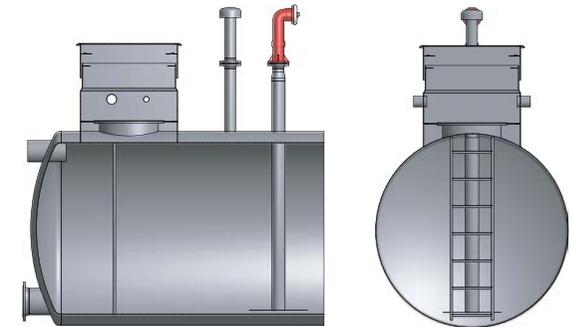
Komplett einbaufertig ab Werk



Für mehr Information
[\[HIER KLICKEN\]](#)

Gerüstet für alle Fälle

Löschwasserbehälter von DEHOUST sind aus hochwertigem Stahl gefertigt und innen und außen gegen Korrosion geschützt. Sie sichern die Versorgung mit Löschwasser und können mit Regenwasser und Stadtwasser versorgt werden. Neben der DIN 14230 sind die DIN EN 1717 und die einschlägigen Vorschriften (z. B. Trinkwasserverordnung) zu beachten. Der Behälter kann auch als Retentionsbehälter genutzt werden (in Abstimmung mit dem Brandschutz). Verschiedene Sauganschlüsse nach DIN 14244 stehen zur Auswahl, Überlaufstutzen und stirnseitiger Verbindungsstutzen werden je nach Erfordernissen abgestimmt.



Regen- und Löschwasser kann kombiniert werden, z. B. mit integriertem Filter

Bruttovolumen l	Nettovolumen l	Durchmesser mm	Länge mm
20.000	18.500	2.000	6.870
40.000	37.900	2.500	8.710
60.000	55.700	2.500	12.650
50.000	48.000	2.900	8.150
60.000	56.900	2.900	9.585
80.000	76.500	2.900	12.750
100.000	96.000	2.900	15.895

Smarte Regenwassernutzung

Bei der Sammlung von Regenwasser in Erdtanks – teilweise auch in Kombination mit der Löschwasserbevorratung – bewährt sich eine Hybridanlage: Der Vorlagebehälter wird zusammen mit der Doppelpumpenstation im Gebäude aufgestellt. Dort versorgt die Druckerhöhungsanlage die Verbraucher im Gebäude oder auch im Garten. Eine Zubringerpumpe sorgt für einen entsprechenden Wasservorrat im Vorlagebehälter. Reicht das Regenwasser nicht aus, so wird automatisch die Trinkwassernachspeisung nach DIN EN 1717 aktiviert. Die gesamte Anlage wird durch DEHOUST**CONNECT** gesteuert und überwacht. Der Betreiber hat über sicheres Internet jederzeit Zugriff zu den Betriebszuständen.

- ▶ Großvolumiger Betriebswasserspeicher
- ▶ Bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung Typ AB mit Schließautomatik bei Betriebsstörung (Netzausfall)
- ▶ Automatische Spülung der Trinkwassernachspeiseleitung bei längerem Stillstand zum Schutz vor Stagnationsfolgen
- ▶ Leistungsstarke Doppelpumpenanlage mit einstellbaren Schaltpunkten
- ▶ Zubringerpumpe mit schwimmender Entnahme zur Betriebswassernachspeisung aus externer Betriebswasserquelle
- ▶ Feuchtigkeitsdetektor für Aufstellraum
- ▶ Webfähige **CONNECT**-Steuerung zur Fernabfrage und -bedienung via Smartphone, Tablet und PC
- ▶ Informative Push-Meldungen per SMS oder E-Mail
- ▶ Optional: automatischer Wasseraustausch im Betriebswasserspeicher (AutoDrain)

REGENWASSERBEHÄLTER

und Hybrid **CONNECT**

